

ドリーン
キンダ
メイ

ビール

生ビール
キリン一番搾り

・
六八〇

瓶ビール(中瓶)
スープードライ

・
七〇〇

ノンアルコールビール
零-ZEROICHI-

・
五〇〇

サワー

レモンサワー

・
五八〇

デコポンサワー

・
五八〇

かぼすサワー

・
五八〇

ばんかんサワー

・
五八〇

梅酒 (ロック・氷割り・ソーダ割り)

・
六五〇

サクナム

カシスウーロン

・
六八〇

カシスオレンジ

・
六八〇

カシスソーダ

・
六八〇

日本酒

※グラスでの提供になります。

・れいざん 純米

甘●●●●辛

山村酒造

熊本県阿蘇郡高森町

・六三〇

・澤屋まつもと 純米

甘●●●●辛
澤屋まつもと
じゅんまい

松本酒造

京都府伏見

・六三〇

・神亀 純米

甘●●●●辛
神亀
じゅんまい

神亀酒造

埼玉県 蓼田市

・七〇〇

・真澄 純米吟醸

甘●●●●辛
真澄
じゅんまいざんじょう

宮坂醸造

長野県 諏訪市

・七八〇

・手取川 あらばしり 大吟醸

甘●●●●辛
手取川
あらばしり

吉田酒造

石川県 白山市

・八三〇

・天狗舞 金沢酵母 大吟醸

甘●●●●辛
天狗舞
金沢酵母
大吟醸

車多酒造

石川県 白山市

・一〇五〇

・山桜桃 純米大吟醸 生々

甘●●●●辛
山桜桃
須藤本家
茨城県 笠間市

北陸の地で伝えられてきた独自の酵母。金沢酵母を用いた吟醸酒は気品ある香りと

ピチピチフレッシュなガス感が特徴!
キメ細やかな味わいが特徴で、食中酒としておすすめです。

・獺祭 純米大吟醸 三割九分

甘●●●●辛
獺祭
純米大吟醸
三割九分

旭酒造

山口県 岩国市

・一一〇〇

・香露 大吟醸

甘●●●●辛
香露
大吟醸

熊本県酒造研究所

熊本市島崎

・一五〇〇

さわやまつむと
じゅんまい

澤屋まつもと

当地的熊本県阿蘇郡で三〇〇年以上の歴史ある蔵元です。最上級の酒米といわれる「山田錦」を原料としたお酒です。雄大な阿蘇国立公園から湧き出る豊富な地下水の恵みを感じれる一杯です。熱燗にもどうぞ!

「吟醸酒の神様」といわれた野田金一博士が設立し、吟醸酒に欠くことのできない協会の酵母の発祥の蔵でもある熊本県酒造研究所で醸される。吟醸酒のお手本とも言われる銘品。

焼酎

芋 焼酎

くろきりしま

黒霧島

霧島酒造 宮崎県都城市

【トロット、キリット】のキャラツチコニーでも

有名な芋焼酎

大正5年より進化を続ける芋焼酎の代表的な鉢柄。

みたけ
三岳
・・・六〇〇

三岳酒造 鹿児島県 屋久島町
鹿児島県産の黄金千貫を原料に、
屋久島の原生林で濾過された名水を仕込み水に使用。
芋の香りがほんわりと口当たりもよく、
甘みのある喉越しの良い焼酎。

かわべ
川辺
・・・五八〇

織月酒造 熊本県 人吉市
吟醸酒のような甘く華やかな香り、
口当たりもやわらかく、口の中ひろがり、
スッとした引いていく華麗な焼酎。
引きの良さは竹炭濾過によるもの。

とみのほうざん
富乃宝山
・・・七五〇

西酒造 鹿児島県 吹上町

厳選された芋を黄麹で仕込みました。
低温発酵によるマスカットのような果物を
感じさせる香りをもち、口に含むと
芋の甘みと旨みをしっかりと感じることができます。

とりかい
鳥飼
・・・八五〇

鳥飼酒造 熊本県 人吉市

吟醸香がありフルーティーで芳醇な香りが特徴。
香りだけではなく仄かな甘味も。
スッキリとしていて人気の焼酎。

にかいどう

まおう
魔王
・・・八〇〇

白玉醸造 鹿児島県 錦江町

「魔王」と言えば森伊蔵、村尾ともい
ブレミニア焼酎として有名。
味は黄麹を使用しているためフルーティーで
ケセがなくスッキリで女性にも人気の焼酎。

麦 焼酎

銀座のすずめ
・・・六〇〇

八鹿酒造 大分県 玖珠郡九重町

米国ケンタッキー州のバー・ボン・メーカーから
取り寄せた櫻樽でじっくりと寝かせた

原酒から生まれる。

寝かせることで櫻の内側に付けた焼き焦げが
雑味を吸収。そして、
櫻のスマーキーな香りで満たしてくれます。

米 焼酎

はくたけ
白岳しろ
・・・五八〇

高橋酒造 熊本県 人吉市

熊本を代表する米焼酎。

淡麗な味わいで 上品な香りと
上品な口当たりが特徴。

・・・五五〇

紫蘇 焼酎

たんたかたん

鍛高譚

・・・五五〇

合同酒精株式会社 北海道 白糠町

白糠町の特產品である紫蘇を使った焼酎を
製品化できないかという相談がコトの始まり。
平成4年2月試作品が完成!現在に至る

朝の連続ドラマ「マツサン」により、現在のウイスキーームが加速することになりました。

外国人の爆買いなどにより品薄・希少になってしまった。

ジャパニーズウイスキーを、酒問屋さんご協力のもと、品揃えさせていただいております。是非ご賞味ください。

ブレンデッド

陸 Riku • • • 六三〇

バーボン系統を感じさせる樽由来の味わいと甘みが特徴！
後味のキレは秀逸です！

シングルモルト

余市 Yoichi • • • 八五〇

ニッカウヰスキー創業者『竹鶴政孝』が目指した本物のウイスキー。
余市のモルト原酒には何にも負けない力強さ、

しっかりとコクがあります。気品を感じる余韻をお愉しみください。
アサヒが気合を込めたジャパニーズウイスキーになります。

シングルモルト

富士 Fuji

大御所のビールメーカー、キリンの本氣が伺えるジャパニーズウイスキー。

約五〇年の歳月をかけて磨かれた富士の伏流水を使い、
富士御殿場蒸溜所のモルトウイスキーのみでブレンンドされています。

シングルグレーン

七五〇

愛知・知多半島、グレーンウイスキーの蒸溜所。
軽い味わいと、ほのかな甘い香りが特徴のシングルグレーン

シングルモルト

白州 Hakusyu

• • •

八五〇

山梨・南アルプス甲斐駒ヶ岳の麓、世界でも稀な『森の中の蒸溜所』
爽やかな香りと軽快な飲み口は食中酒としても最高の一本です。

白州は、日本が世界に誇るジャパニーズウイスキーになります。

シングルモルト

山崎 Yamazaki

• • •

八五〇

京都郊外・天王山の麓、日本最古の蒸溜所。

世界的な大会で最高賞を取るなど、非常に高評価の一本です。

山崎は、日本が世界に誇るジャパニーズウイスキーになります。

うんちく
サントリー

日本のウイスキー文化を

牽引し続けるメーカー。

日本国内での生産も
日本ウイスキーの世界進出も

最近のハイボールブームも
このメーカーが牽引したと

言う人も少なくない。

そんなこだわりのメーカーさん。

ニッカ

日本のウイスキー文化の始祖
竹鶴政孝氏が作ったメーカー。
NHKのテレビ小説

『マツサン』とはこの人。

竹鶴政孝氏の想いは
今もイキイキと感じられる

そんなかっこいいメーカーさん。

用語説明
シングルモルト

一つの蒸溜所で（シングル）、

大麦麦芽（モルト）で造られたもの。

シングルグレーン

一つの蒸溜所で（シングル）、

穀物（グレーン）で造られたもの。

ピュアモルト

幾つかの蒸溜所の、大麦麦芽のみ
(ピュアモルト)で造られたもの。

ブレンデッド
ブレンデッド

幾つかの蒸溜所で造られた

色々なウイスキーをブレンド。

飲み方

・ソーダ割り
(ハイボール)

・ロック

・水割り



ボトルワイン各種

- ・(口) シャトー・メルシャン ・・・四四〇〇
- ・(白) グリド甲州 ・・・四九〇〇
- ・(白) 安心院ソーヴィニヨン・ブラン ・・・五九〇〇
- ・(赤) 安心院メルロー ・・・六九〇〇
- ・(泡) 安心院スパークリング ・・・九四〇〇
- ・・・八五〇
- ・・・八五〇
- ・白
- ・赤

ソードリング

コカ・コーラ

ジョンラペンバートン氏が開発したアレ

ジンジャーエール

四〇〇

手作り!

大人のジンジャーエール

生姜好きにはタマラナイ!

オレンジ

四〇〇

グレープルーツ

四〇〇

ウーロン茶

四〇〇

デコポンスカツシユ

四〇〇

かぼすスカツシユ

四〇〇

ばんかんスカツシユ

四〇〇

緑茶（玉露入り）

四〇〇